



**UNAGRACO NAPOLI**  
**UNIONE COMMERCIALISTI ED ESPERTI CONTABILI**

**E CON UNIONE NAZIONALE COMMERCIALISTI ED ESPERTI CONTABILI**  
**E CON IL PATROCINIO DELL' ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI ED ESPERTI CONTABILI DI NAPOLI**



**UNAGRACO**



Ordine dei  
Dottori Commercialisti  
e degli  
Esperti Contabili  
circondario  
del Tribunale di Napoli

***Giovedì 18 Giugno 2026 – ore 14.00/18.00***  
***Odcec di Napoli Centro Direzionale Is. E1 -80143 - Napoli***

**CONVEGNO GRATUITO**

**Crisi d'impresa: problemi ed esperienze a  
confronto**

**Ore 14:00 - Inizio lavori**

**Saluti**

**Matteo De Lise**

*Presidente ODCEC Napoli*

**Giovanni Federico**

*Presidente UNAGRACO Napoli*

**Giuseppe Diretto**

*Presidente Nazionale UNAGRACO*

**Immacolata Maria Lorenza Vasaturo**

*Vicepresidente Odcec Napoli*

*eCD Commissione CCII*

.....

**Introduzione ai lavori**

**Margherita Romualdo**

**Vicepresidente Unagraco Napoli**

*Delegata organizzazione Convegni e Corsi Unagraco  
Napoli*

**Interventi:**

**Il Concordato Semplificato**

**Prof. avv. Ciro ESPOSITO**

*Professore Diritto Commerciale*

*Università G. D'Annunzio Chieti Pescara*

**La valutazione delle aziende in crisi**

**Prof. Raffaele MARCELLO**

*Associato Economia Aziendale*

*Università Telematica Pegaso*

**La gestione dei flussi di cassa nelle aziende in crisi**

**Dott. Giovanni FEDERICO**

*Presidente Unagraco Napoli*

*La partecipazione all'intero evento attribuirà fino a n. 4 crediti formativi commisurati alle effettive ore di partecipazione validi per la formazione professionale continua obbligatoria del commercialista ed e.c.  
Si informa che le rilevazioni delle presenze saranno effettuate esclusivamente con: tesserino professionale (solo iscritti Odcec Napoli), per tutti i commercialisti/revisioni tessera sanitaria, carta d'identità elettronica, form stampato della prenotazione online.*